機械の精度
職人の情熱

株式会社
田中精密板金

REGISTERED ISOQAR
UKAS MANAGEMENT SYSTEMS 0026

Certificate Number 13509
ISO 9001
ISO 14001

先進的な技術で世の中を動かす

レーザ・タレパンから溶接までを主体とした加工で、良質、短納期、ローコストを目指しています。

CAD(DFX) データを御送り頂ければそれを基に当社にて見積り及び加工いたします。
精密板金加工の事なら、ぜひ弊社まで。

ご挨拶

当社は平成元年設立より、皆様のお役に立てるよう最新鋭の設備を
導入しながら、シートメタル加工の先駆者を目指して参りました。
近年の生産シーンは、常に多種少ロットから中ロット化の傾向にあり、
更には試作段階からのクオリティが要求されております。
そのような環境の中当社では、板金作業における品質・コスト・納期の
三点を基本として、試作・特注品から量産品まで、お客様から安心して
ご用命いただけるよう、社員一同努力して参ります。

代表取締役
田中幹久

会社概要

会社名	株式会社田中精密板金
設立	平成元年 6 月 13 日
代取締役	田中幹久
事業内容	精密板金加工業
住所	〒953-0125 新潟県新潟市西蒲区和納 3 丁目 26 番地 11 号
TEL / FAX	TEL.0256-82-1112　/　FAX.0256-82-1113
工場敷地	2104 平方メートル
工場	960.6 平方メートル
事務所	80.5 平方メートル

品質・環境方針

QUALITY & ENVIROMENTAL POLICY

株式会社 田中精密板金は

顧客が求める品質の製品の提供

製造を含む事業活動全体の環境負荷の低減

顧客満足の向上

の達成に向けて、社員ひとり一人が常に高い意識を持ち、特にその達成の大きな要素となる
以下の事項を実現するために、品質及び環境に関するマネジメントシステムを構築し、
その有効性を継続的に改善することによって、顧客はもとより、関連業界や地域社会からも

品質や環境に関する意識も技術も高く、
信頼できる会社

として、高く評価いただける会社を目指します。

- 信頼される製品を製造し続けるための技術力の維持、向上
- 信頼低下や無駄な資源の使用や廃棄物の発生につながる不適合品の発生抑制
- 環境汚染の要因となりうる化学物質の使用の低減
- 製造及びその環境に関連する法令・規制要求事項の順守

代表取締役
田中幹久

平成28年1月15日

マネジメントシステムの適用範囲

MANAGEMENT SYSTEM

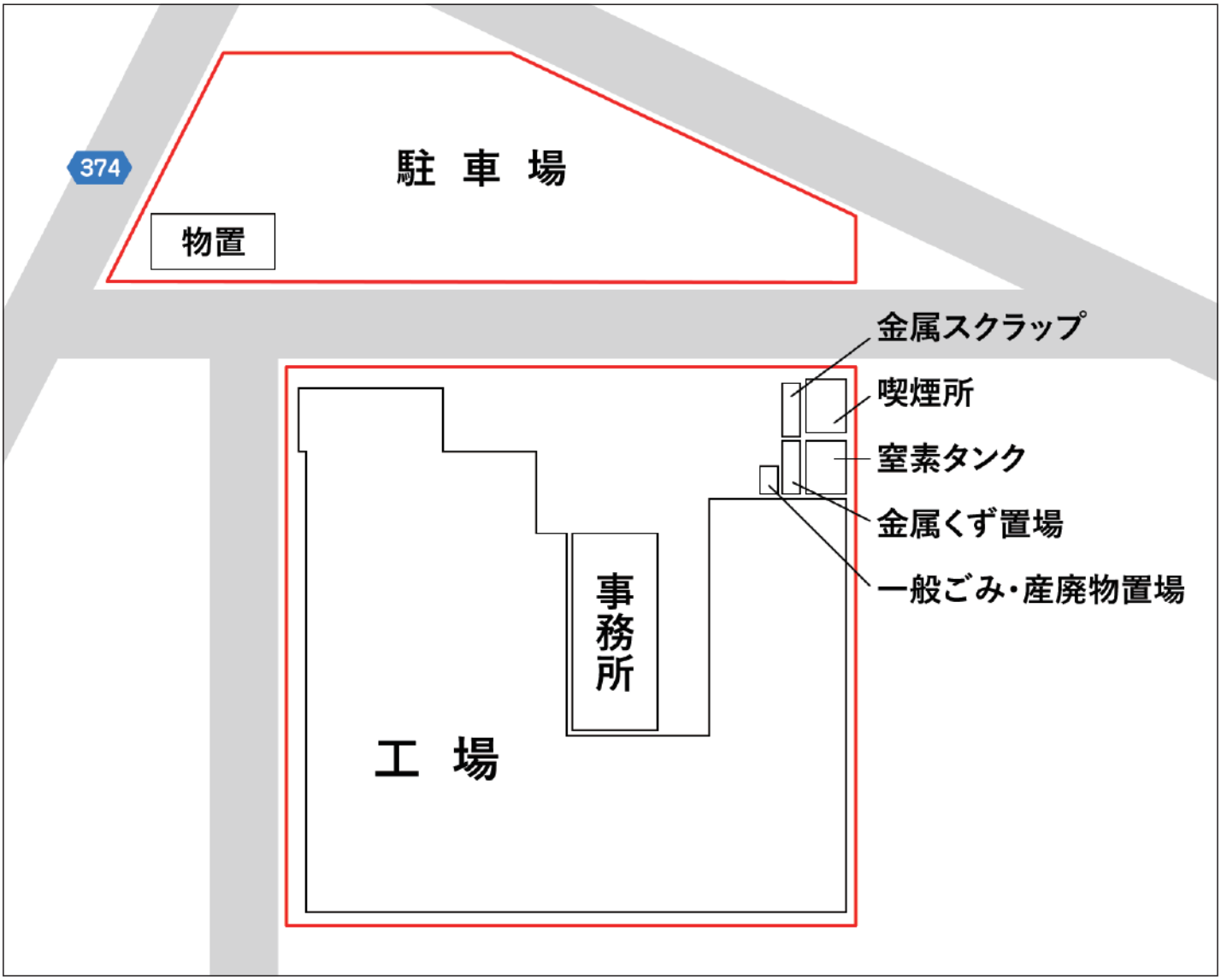
当社のマネジメントシステムは、適用サイト内（※下記参照）で実施される、
以下の事業に関する品質及び環境に関するマネジメント活動に適用する。

適用サイト

（株）田中精密板金敷地内（下記赤枠内）
〒953-0125 新潟県新潟市西蒲区和納 3丁目 26番 11

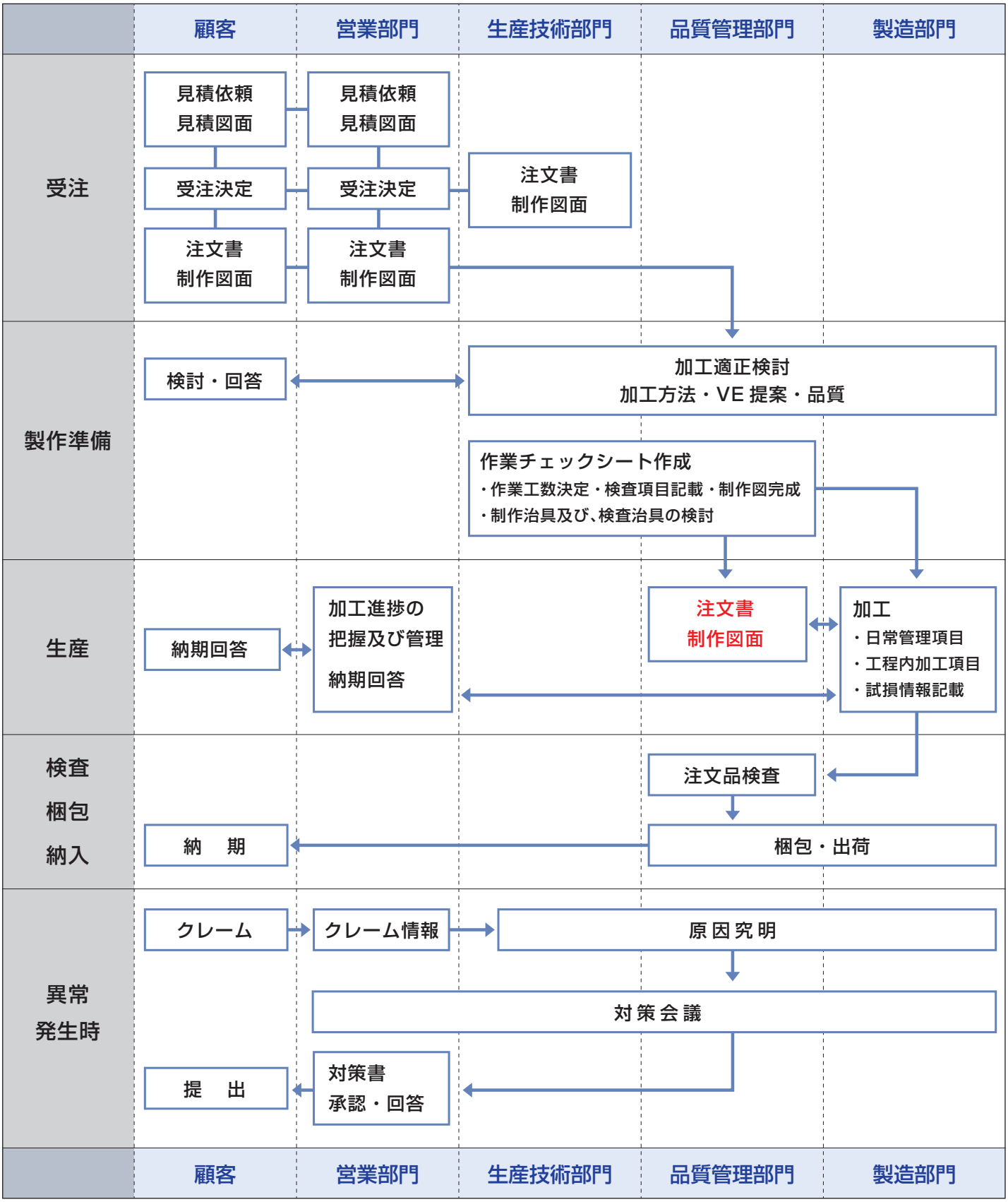
事業

シートメタルの精密板金及び各種金属部品の製造



加工品質に対しての取り組み

PROCESSING QUALITY

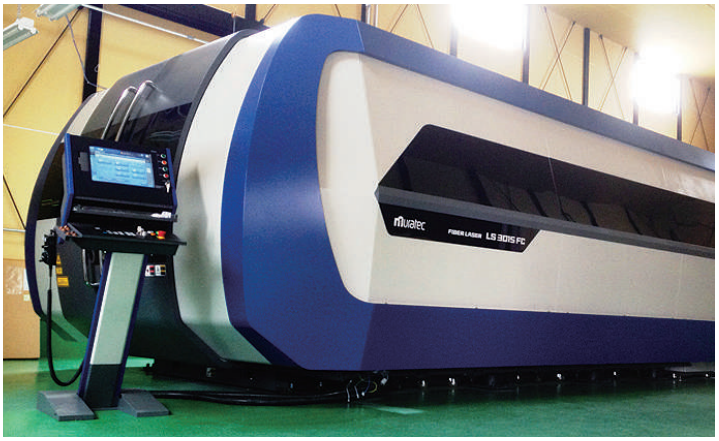


加工紹介

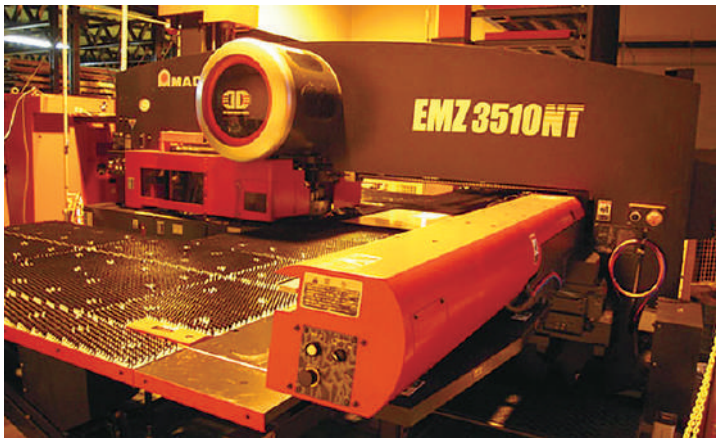
PROCESSING INTRODUCTION

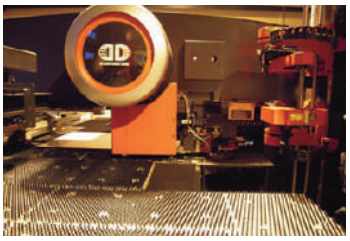
ブランク加工（ファイバーレーザー）

世界最速の分速 340M のファイバーレーザー切断機。
リニア駆動により、穴加工ではミクロン単位の
切断精度を実現。



ブランク加工（切断・抜き）





8軸タッピング装置及び、バリ取り・ベンド型など
220本の金型と、440種のダイの自動交換機能により
今迄以上に、より高度で複雑なブランクが可能です。

バリ前タップ加工

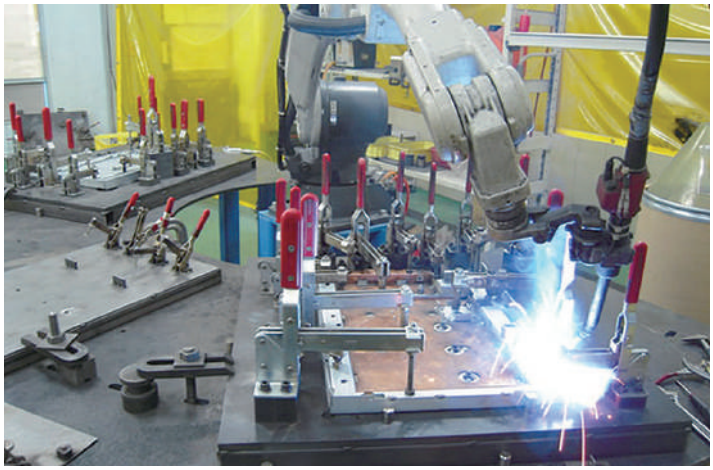
バリ取り
乾式のバリ取り機です。
化工面にキズが付きません。

NC タップ
M2 から M8 までの
加工が可能です。

曲げ加工

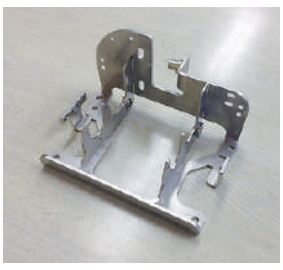
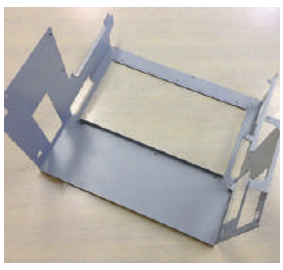
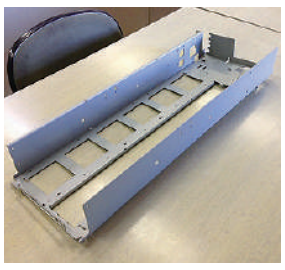
自動曲げ角度補正システム Bi-J　高精度で安定した曲げ加工。

溶接加工



Tig 溶接、半自動溶接、リベット接合などによりアッセンブリを行います。

熟練した加工技術により生み出される製品

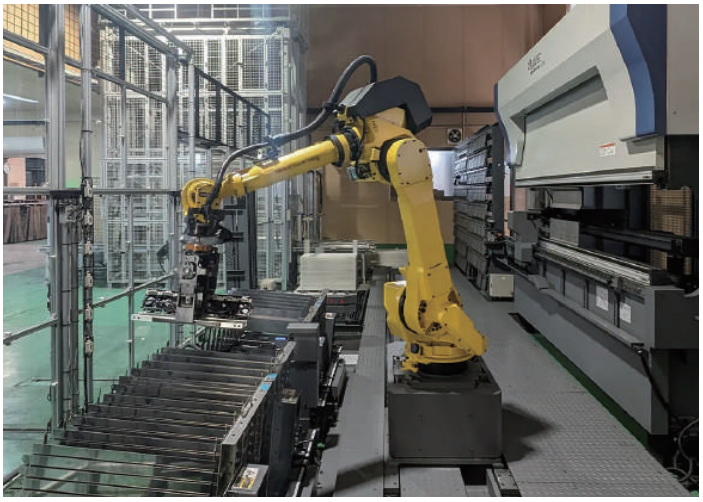




設備一覧

EQUITMENT LIST

TruMatic7000/TruStoreLift3125

パンチ・レーザー複合機 / 自動搬送装置



BH13530- ロボットシステム

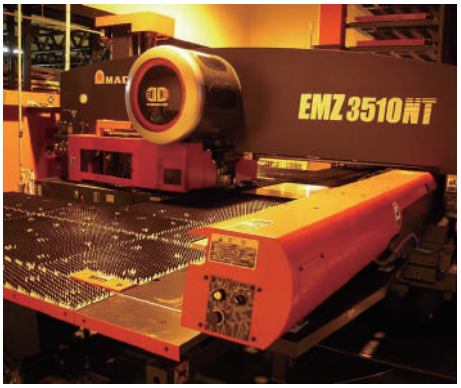
ロボットベンディング

LS3015FC/FS3015TL

ファイバーレーザー / 自動搬送装置

メタルエステ

乾式バリ取り機



EMZ3510PDC

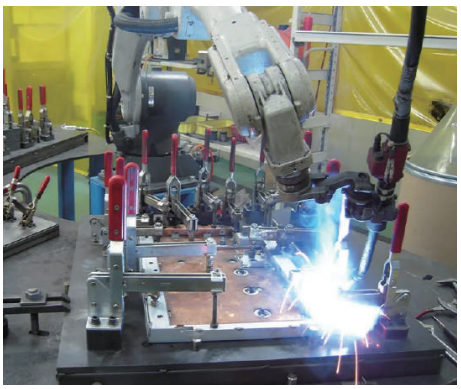
EMZ3510PDC パンチング / 自動搬送装置

EG6013-AR

ロボットベンディング

油圧プレスブレーキ

汎用ベンディング



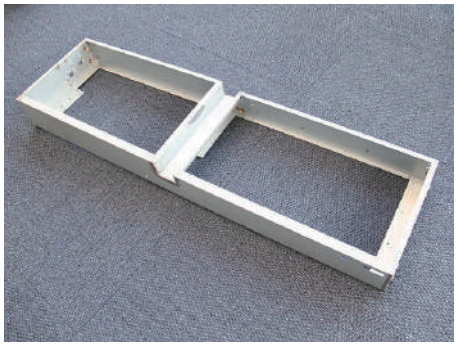
TA-1600

ロボット MAG 溶接

設備一覧は別添

製品案内

PRODUCTS



品名　**フレーム**

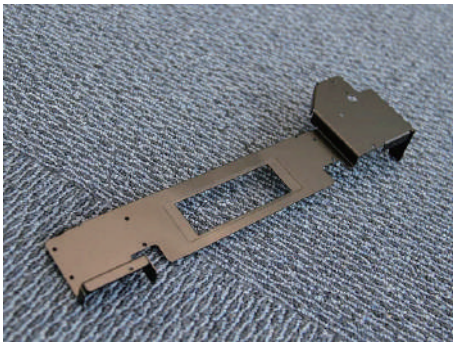
材質　SECC

特徴　NCスタッド、TIG、YAG溶接による低歪み加工品

品名　**ダクト**

材質　SUS430

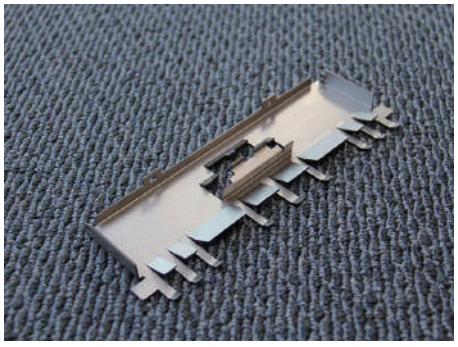
特徴　YAG溶接・電解研磨



品名　**カバー**

材質　A5052

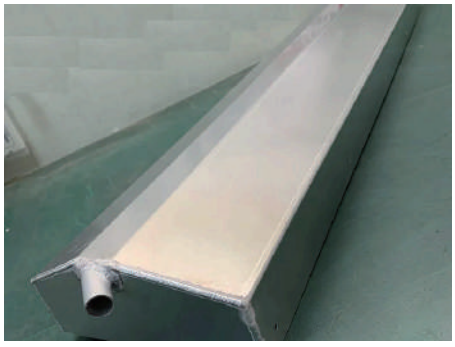
特徴　ロボットベンディング・ブラストアルマイト



品名　**紙搬送ガイド**

材質　SPCC

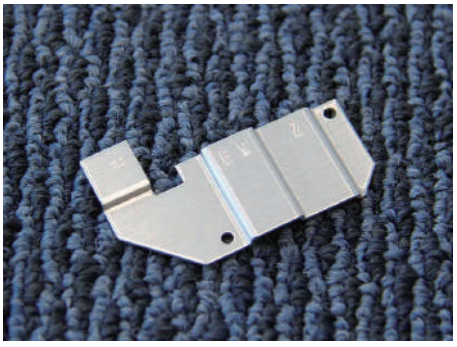
特徴　スリット曲げ



品名　**ドレン**

材質　A5052

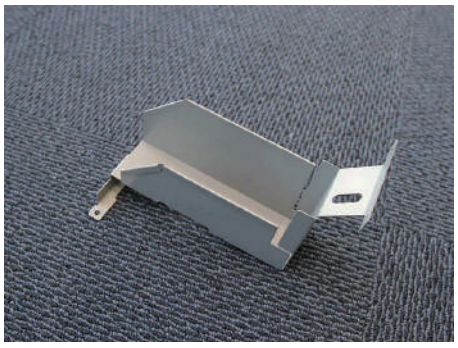
特徴　水密溶接



品名　**ブラケット**

材質　A5052

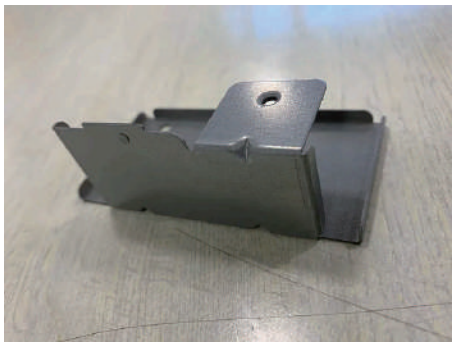
特徴　汎用マーキング



品名　**ケース**

材質　SECC

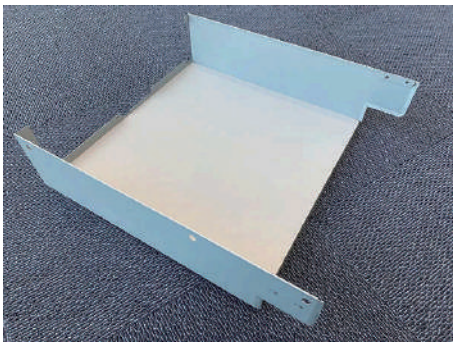
特徴　折り返し曲げ



品名　**ブラケット**

材質　ZAM

特徴　リブ曲げ



品名　**カバー**

材質　SECC

特徴　22工程曲げ

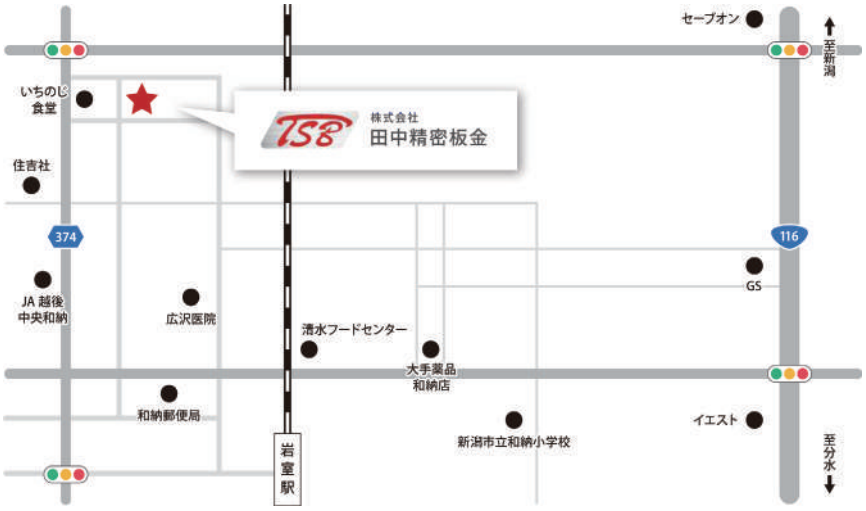
設備一覧

LIST

工程	機械名称	メーカー名	台数	備考
生産管理	will	アマダケーブルソフト	1	
見積り	TEBLE-PRO	ツボタテクニカ	2	
CADCAM	MACsheetIST他	キャドマック他	12	3D-CAD他
シャーリング	M1245	アマダ	1	幅1250-MAX4.5
パンチ・レーザー複合機/自動搬送装置	TruMatic7000/TruStoreLift3125	トルンプ	1	4'×8'-4KW
ファイバーレーザー/自動搬送装置	LS3015FC/FS3015TL	村田機械	1	5'×10'-2.5KW
パンチング/自動搬送装置	EMZ3510PDC	アマダ	1	6段サイクルローダー
湿式バリ取り機	IBT-610II	アマダ	1	ツインホイール
乾式バリ取り機	メタルエステ	エステーリンク	1	作業面キズレス加工
テーブル集塵機	TDF-37D	エステーリンク	1	
NCタッピング	CTS-900	アマダ	2	3軸、M2～M6
汎用タッピング	Hi-Tap	ブラザー	3	M2～M8
バーリングタップ機	BT-400S	富士機工	1	M2～M6
ボール盤	ESD-350SL他	遠州工業	2	スピード230～2080rpm
圧入機	618Plus	ヘガー	1	供給装置付き
ロボットベンディング	BH13530-ロボットシステム	村田機械	1	ハイブリット135t-製品ストッカー
ロボットベンディング	EG6013-AR	アマダ	1	サーボ60tロボット
汎用ベンディング	サーボ	アマダ・コマツ	6	6t～50t
汎用ベンディング	ハイブリッド	アマダ	3	50t～80t(追従装置)
汎用ベンディング	油圧	アマダ	2	50t～80t
YAGレーザー溶接	YLW400MT	アマダ	2	フィラー供給装置
溶接用集煙装置	CAF-200	小池酸素工業	2	
スポット溶接	TS-86Ki /TSIIIs-NT	アマダ	2	40KVA/80KVAインバーター
スタッド溶接	ASR-1012C	アジア技研	1	アルミt2×t2可能
スポット溶接	SLAI95-610(S-1)他	ダイヘン他	4	35KVA(インバーター)
MAG溶接	YC-300WX4他	パナソニック	5	200～300W
ロボットMAG溶接	TA-1600	ナショナル	1	
TIG溶接	YC-300BP4他	パナソニック	5	200～300W
グラインダー用縦型集塵機	BPFSK	エステーリンク	2	
メタルソー	KCM-30N	高速	1	
画像寸法測定器	IM-7000	キーエンス	1	
汎用測定器	ノギス等	ミツトヨ他	多数	

株式会社
田中精密板金

〒953-0125
新潟県新潟市西蒲区和納 3 丁目 26 番 11 号
TEL 0256-82-1112　FAX 0256-82-1113

URL　https://www.kk-tsb.co.jp/
MAIL　info@kk-tsb.co.jp

田中精密板金　検 索